

L44-82 (831) 黑棕沥青船底防锈漆

Q/GHTD 25

组成 由煤焦沥青、氧化铁红等防锈颜料、体质颜料、煤焦、助剂和溶剂等组成。

主要特性

- 漆膜具有优异的耐水性和防锈性能
- 与 L44-81 (830-1) 铝粉沥青船底防锈漆具有良好的层间附着力
- 具有较好的耐碱性
- 具有优良的防锈性能
- 漆膜耐热性差，不耐曝晒

用途 为 L44-81 (830-1) 铝粉沥青船底防锈漆和船底防污漆间的中间层漆。适用于船底部位用作船底防锈底漆，也适用于冷凝管道、码头浮筒、水槽内部等浸水钢铁设施及木船船底，作防腐蚀之用。

外观 黑色，有光。

施工参数

体积固体份 58±3% (按 GB/T9272 eqv ISO3233:1998 规定测定)

干膜厚度 40μm

湿膜厚度 69μm

理论用量 117g/m²

闪点 54℃

干燥时间 (25℃)

表干 ≤ 2h

实干 ≤ 24h

复涂间隔时间

温度	5℃	20℃	30℃
最短	36h	24h	16h
最长	7d	5d	2d

建议涂装道数 2 道，干膜厚度大于 80μm

前道配套用漆 L44-81 (830-1) 铝粉沥青船底防锈漆

后道配套用漆 836 沥青船底防污漆或 836-1 沥青防污漆、813-1 木船防污漆。

表面处理

- 前道漆应完全干燥
- 除尽漆膜上所有的油污和杂物

施工条件

- 底材温度须高于露点以上 3℃
- 相对湿度不大于 85%

涂装方法

无气喷涂	稀 释 剂	105 稀释剂
	稀 释 量	0-5%(以油漆重量计)
	喷嘴口径	0.4-0.5mm
	喷出压力	15-20MPa (约 150-200kg/cm ²)
空气喷涂	稀 释 剂	105 稀释剂
	稀 释 量	0-10%(以油漆重量计)
	喷嘴口径	2.0-3.0mm
	空气压力	0.3-0.4MPa(约 3-4kg/cm ²)
滚涂/刷涂	稀 释 剂	105 稀释剂
	稀 释 量	0-3%(以油漆重量计)
清 洗 剂	105 稀释剂	
安 全 措 施	参见上海开林造漆厂产品安全技术说明书 (简称 MSDS)。	
包 装	20L 桶装	28kg
	10L 桶装	15kg
保 质 期	12 个月	
备 注	为正确使用本厂的产品, 请仔细阅读本说明书中的《使用指南》。	
说 明	<ol style="list-style-type: none"> 1. 曝晒时间说明: 831 黑棕沥青船底防锈漆不耐日光的曝晒, 因此不宜太早涂装, 夏天在涂刷防污漆前二天内, 冬天在七天内施工为宜。831 黑棕沥青船底防锈漆涂装太早会引起漆膜的开裂。 2. 船底漆的防锈防污效果与漆膜的厚度有很大关系, 因此涂装道数或使用量不能随意省略和减少。漆膜厚度增加, 防锈防污效果相应增加, 可以延长回坞期限。在经济上是合算的。防污漆是依靠漆膜中的毒料向海水中逐步渗出, 达到防止海生物附着的目的。保证防污漆达到一定的厚度 (即道数或涂刷量), 才能在一定的期限内有效。防污漆涂刷过薄, 使漆膜中的毒料量相应减少, 不能达到持久防污的效果。 3. 沥青系船底漆应按规定配套使用, 船底部位不可用 706 防锈漆、铝铁防锈漆、锌黄防锈漆、红丹防锈漆等打底漆。 4. 施工时不要随意外加溶剂稀释, 否则会影响防锈、防污性能。如粘度太稠无法涂刷或喷涂时, 可用少量稀释剂稀释。不能用松香水, 否则会使油漆凝结成冻, 无法使用。 5. 沥青系船底漆的成膜物质, 主要靠煤焦沥青, 因此它的漆膜性能较软, 耐电位性差, 不能超过-0.8 伏, 如果超过这电位, 会造成漆膜起泡脱落, 海生物附着等不良效果。 	
声 明	以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的, 可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工, 我们只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题恕不负责。对本说明书, 我们将根据产品的不断改进有权进行修改。	